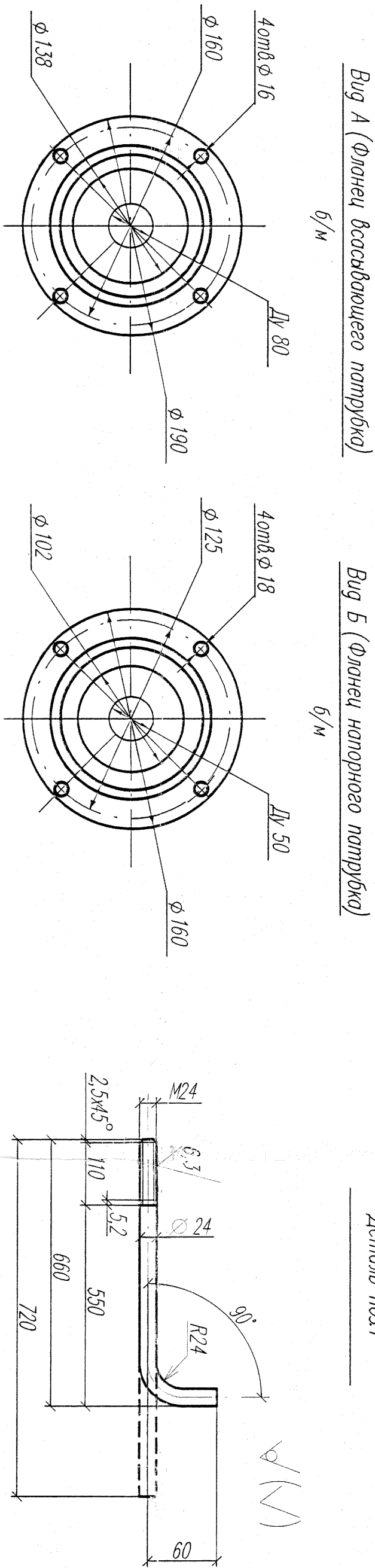


Спецификация					
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса кг. Примечание
1	ГОСТ 2590-2006	Болт фундаментный Круг В24, L=660мм	4	Сталь 20 ГОСТ 1050-88*	2,34 по ност чертёму
2	ГОСТ 5915-70*	Гайка М24,5	8	Сталь 10 ГОСТ 1050-88*	0,107 0,856
3	ГОСТ 10906-78*	Шайба М24	4	Сталь 10 ГОСТ 1050-88*	0,105 0,42
Итого: 10,636 кг					



Насос К80-50-200		Электроприводитель АИР160S2		
Подача, м ³ /ч	50	Мощность, кВт	15	
Напор, м вод ст	50	Напряжение, В	380/660	
Мощность, кВт	10,5	Число оборотов, об/мин	2900	
Масса, кг	65	Масса, кг	141	
Общий вес агрегата - 206 кг				

План расположения фундаментов
М 1:10

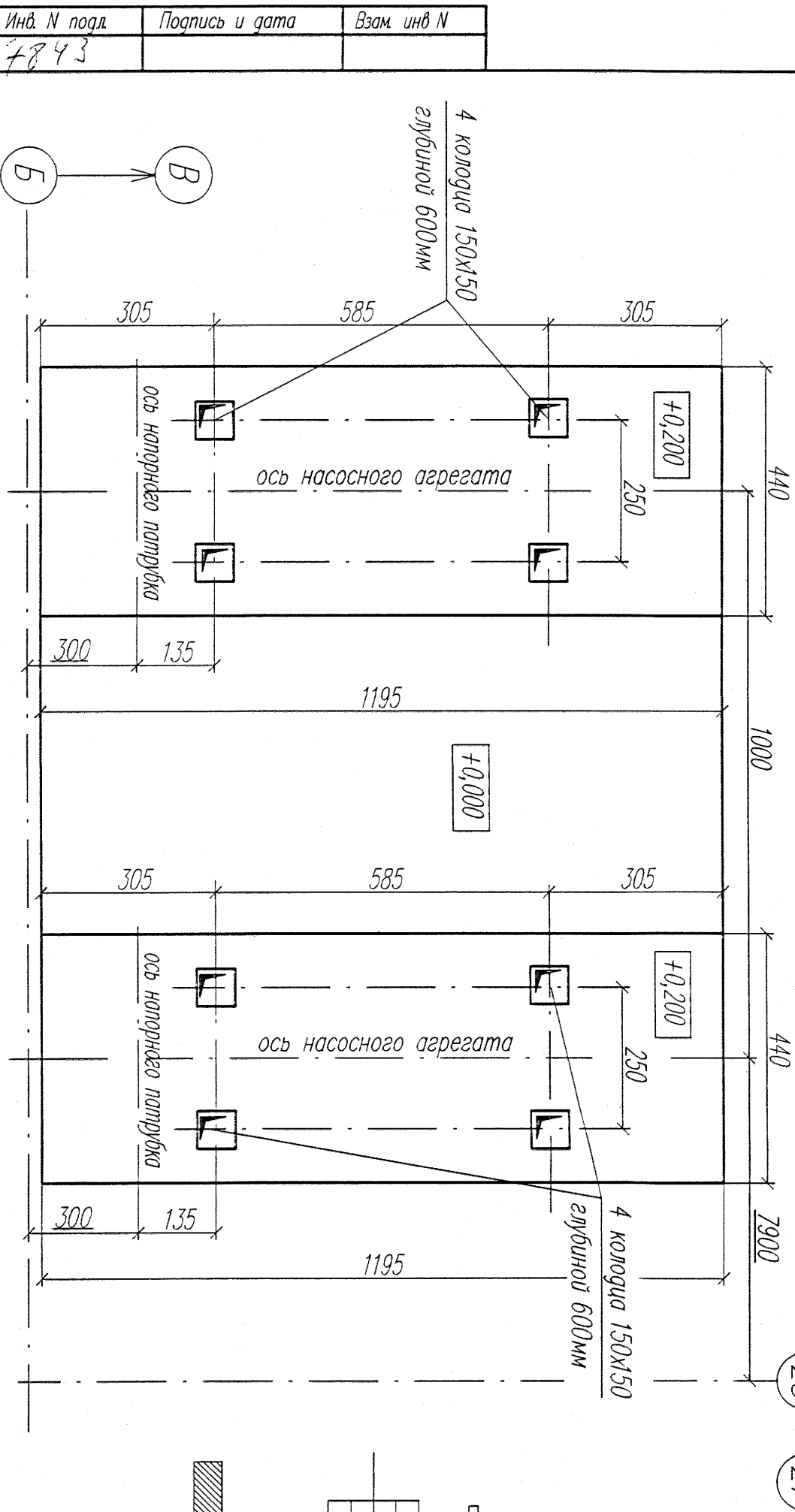


Схема строповки насосного агрегата

- Лист общие данные см чертёж N 043.2496-4260-ВК.
- Спецификация составлена на установку одного насоса, изготовить два комплекта спецификации.
- Установить 2 насоса.
- После установки рамы насосных агрегатов подлить бетоном марки М 100 на высоту 80*100 мм.

043.2496-4261-ВК					
3	над	428 Н	09.11	ТЭЦ г.Саров. Строительство III очереди ТЭЦ. Котел ст.19 без пылеуловителя	
Разработ	Лист	Мок	Подпись		
Проверил	Синюкова	09.11	09.11		
Нач. отд.	Корнилова	09.11	09.11		
Н.контр.	Корнилова	09.11	09.11	Установка конденсатных насосов К-80-50-200	
				ВНИИПИ-Энергопром	
				Пробужающий филиал	
				формат А2	